

Manutentore Meccanico

ID 820

OBIETTIVI

In un contesto globale in cui l'ottimizzazione dell'efficienza e della produttività è cruciale, la manutenzione riveste un ruolo sempre più strategico per il successo aziendale. Essa rappresenta un'attività economica volta a massimizzare l'utilizzabilità e la disponibilità degli impianti e dei fattori produttivi, raggiungendo tale obiettivo con efficacia, rapidità ed economia. Questo approccio alla manutenzione aggiunge valore all'attività stessa, mettendo in luce competenze e professionalità e offrendo un servizio completo, valido ed efficiente.

Il corso si propone quindi di fornire le basi per la costruzione, la gestione o la comprensione di un sistema manutentivo efficace ed efficiente all'interno di un'azienda manifatturiera moderna. Sarà offerta ai partecipanti una panoramica dei principali sistemi di gestione della manutenzione, con numerosi esempi pratici e best practices tratti dai manuali di utilizzo e manutenzione di importanti aziende produttrici di macchinari e impianti. Durante il corso verranno affrontate tematiche legate alla manutenzione preventiva programmata e predittiva, nonché alla diagnostica, al fine di migliorare l'efficienza del servizio di manutenzione e ridurre i costi complessivi.

CONTENUTI

- Informatica di base: assessment delle competenze in ingresso - nozioni di base sull'uso del PC - elementi di base per la lettura di un disegno tecnico - modulistica - inserimento dati.
- Tecniche e principi basilari per l'esecuzione di interventi di riparazione meccanica: elementi di tecnologia dei materiali - elementi di tecnologia meccanica - elementi base di elettrotecnica - elementi di disegno meccanico - tecniche di montaggio e smontaggio di elementi meccanici - tecniche di misurazione - metodologie per la lettura e l'integrazione di una scheda tecnica - principi di difettologia e rilevazione guasti - principi base per la sicurezza in ambiente di lavoro.
- Tecniche e principi basilari per l'esecuzione di interventi di manutenzione programmata: tecniche di analisi e pianificazione degli interventi di manutenzione programmata - elementi di disegno meccanico - elementi di tecnologia delle macchine e dei principali apparecchi meccanici - tecnologia delle principali macchine utensili per la realizzazione e modifica di pezzi di ricambio - metodologie per la lettura e l'aggiornamento di schede tecniche.
- Tecniche e principi basilari per l'esecuzione di interventi di manutenzione preventive - tecniche di analisi e pianificazione degli interventi di manutenzione preventiva - elementi di meccanica e tecnologia delle macchine e dei principali apparecchi meccanici - conoscenza delle fasi del processo produttivo e delle relazioni tra funzionamento delle macchine e difetti dei prodotti - tecniche per la lettura dei parametri di controllo - tecniche per l'esecuzione degli interventi di regolazione - conoscenza dei prodotti e delle tecniche per la lubrificazione degli organi delle macchine - metodologie per la lettura e l'aggiornamento di schede tecniche.

Livello di accesso Diploma**Durata** 200 h**Modalità di svolgimento** in aula

Visita la pagina sul nostro sito dedicata alla misura **GOL Puglia**