

Montatore meccanico di Sistemi

ID 635

OBIETTIVI

Il percorso si propone di formare professionisti capaci di montare singoli componenti o gruppi meccanici seguendo documenti di lavoro e disegni tecnici, rispettando gli standard aziendali di qualità e le normative sulla sicurezza. Gli operatori saranno in grado di interpretare disegni tecnici e schemi, utilizzare strumenti manuali e automatizzati, nonché strumenti di misurazione.

Al termine del corso, i partecipanti saranno in grado di preparare macchinari, attrezzature e utensili per il montaggio di gruppi e componenti meccanici, verificandone la conformità. Saranno in grado di adattare i componenti meccanici e preparare gli assemblaggi per il montaggio di parti elettroniche. Inoltre, acquisiranno competenze nell'utilizzo di strumenti digitali di base nel campo della meccanica e saranno in grado di implementare strategie per un approccio ecologico nelle lavorazioni meccaniche.

CONTENUTI

- Norme e legislazione del settore tecnico, enti normatori
- Antinfortunistica e sicurezza: segnaletica, dpi, rischio elettrico, rischio chimico
- Norme antinfortunistica nei processi di lavorazione e nelle operazioni di manutenzione ed assistenza tecnica
- Tipologie e funzionamento dei componenti meccanici, elettrici, elettronici e pneumatici
- Norme per il disegno di impianti tecnologici, elettrici e meccanici
- Schemi elettrici funzionali, unifilari, multifilari, planimetrici e di macchina
- Individuare il principio di funzionamento dei circuiti di un semplice sistema
- Tecniche di ricerca guasti
- Tecniche e strumenti di misura delle grandezze meccaniche ed elettriche
- Tecniche di cablaggio dei quadri per azionamenti elettrici con logica cablata e programmabile
- Architettura del PLC, impiego e programmazione
- Lavorazioni meccaniche e relative macchine utensili
- Interpretare le indicazioni dei disegni tecnici per eseguire il montaggio di circuiti elettrici elettronici e pneumatici
- Intervenire sul programma per modificare il ciclo di lavoro di una macchina industriale
- Effettuare semplici operazioni meccaniche di aggiustaggio utilizzando le attrezzature e gli utensili adeguati
- Predisporre le attrezzature e la strumentazione per gli interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria
- Applicare le tecniche per la ricerca guasti, riparazione e riavvio di macchine ed impianti industriali
- Applicare le norme antinfortunistiche nelle lavorazioni e negli interventi di manutenzione
- Cenni sulla normativa in materia di sicurezza sui luoghi di lavoro ai sensi del D.Lgs. 81/2008 e ss.mm.ii.

Livello di accesso Licenza media**Durata** 200 h**Modalità di svolgimento** in aula

Visita la pagina sul nostro sito dedicata alla misura **GOL Puglia**